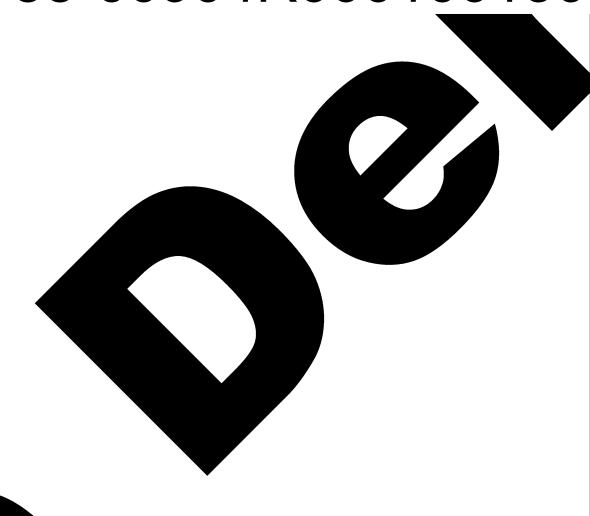
Approved For Release STAT 2009/08/31 :

CIA-RDP88-00904R000100130



Approved For Release 2009/08/31 :

CIA-RDP88-00904R000100130



Вторая Международная конференция Организации Объединенных Наций по применению атомной энергии в мирных целях

A/CONF. 15/P/2294

USSR

WRIGINAL: RUSSIAN

е подлежит оглашению до официального сообщения на Конференции

О МЕХАНИЗМЕ СШИВАНИІ ПОЛИМЕРИПІХ ЦЕПЕЙ ПОД ДЕЙСТВИЕМ **X**-ИЗЛУЧЕНИЯ

А.Н.Праведников, Ин Шэн-кан, С.С.Медведев

При взаимодействии X -кванта с молекулой происходит выбивание электрона с одной из его орбит и, следовательно, образование положительного иона:

$$R-CH_2-R \longrightarrow R-CH_2-R+e. \tag{1}$$

При разряде иона тепловым электроном образуются сильно возбужденные молекулы, распадающиеся в дальнейшем с образованием свободных радикалов:

Таким образом, первичным результатом действия излучения на полимер всегда будет или разрыв связи С-С, или отрыв от цепи атома Н (или какого-либо другого атома). Образование поперечных связей должно быть поэтому связано с протеканием вторичных процессов с участием радикалов, образовавшихся по реакции (2).

Исследование кинетики процесса сшивания показало, что скорость этого процесса постоянна во времени, по крайней мере при обично применяемых дозах, и пропорциональна мнтенсивности излучения в пер вой степени. Наиболее простым предположением о механизме сшивания является предположение о том, что образование поперечных связей при

25 YEAR RE-REVIEW

радиолизе происходит в результате рекомбинации полимерных радикалов, образующихся при разрыве связяй С-Н под действием излучения,
а также в результате присоединения полимерных радикалов к двойным
связям полимерных молекул (уже имеющихся в полимере или образующихся в ходе облучения). Скорость сшивания в этом случае будет
очевидно равна

$$v = k_1 n^2 + k_2 n A$$

(n и A - концентрации радикалов и двойных связей соответственно). Эта схема приводит к экспериментально наблюдаемым соотношениям только при n и A = const.

Следовательно, если бы реакция рекомбинации радикалов и присоединения радикалов к двойным связям играли существенную роль при сшивании, то должно было бы наблюдаться значительное возрастание скорости сшивания во времени. Постоянство скорости во времени указывает на незначительную роль этих бимолекулярных реакций, что, по-видимому, связано с крайне низкими скоростями диффузии полимерных молекул в твердом полимере.

Таким образом, специфической особенностью процесса радиационного сшивания является постоянство скорости сшивания при непрерывно изменяющихся концентрациях свободных радикалов и двойных связей.

Для понимания механизма процессов, приводящих к образованию поперечных связей, необходимо рассмотреть протекающие в облучаемом полимере радикальные реакции, в частности, реакции с участием атомарного водорода.

Атомарный водород, образовавшийся в результате разрыва связи С-Н полимерной молекулы под действием излучения, обладает в первый момент повышенной энергией. Этот атом может или растерять свою избыточную энергию, или прореагировать по одной из ниже приведенных реакций:

взаимодействие с другим атомом водорода

$$II + II \longrightarrow II_2 \tag{5}$$

2) взаимодействие с образовавшимися в ходе облучения свободными радикалами

$$--- CH_{2} - CH_{2}$$

3) взаимодействие с двойными связями

$$\sim CH_2 - CH = CH \sim + H \rightarrow CH_2 - CH - CH_2 \sim$$
 (5)

4) отрыв атома водорода от полимерной молекулы

$$\sim$$
 CH₂-CH₂-CH₂ \sim +H \rightarrow CH₂-CH-CH₂ \sim +H₂. (6)

Скорости реакций с участием "горячего" атома водорода будут определяться не столько величинами энергий активации этих реакций: сколько вероятностью столкновения атома водорода с той или иной группировкой, или, другими словами, относительными концентрациями этих группировок. В карбоцепных полимерах концентрация групп СН2 на несколько порядков выше концентраций атомов Н, свободных радикалов или двойных связей, и, следовательно, "горячий" атомарный водород будет реагировать преимущественно по реакции (6) с образованием полимерного радикала в непосредственной близости от места разрыва связи С-Н. Рекомбинация таких близко расположенных один от другого первичного радикала и радикала, образовавшегося по реакции (6), приводит к образованию поперечных связей. Скорость сшивания по этому механизму, очевидно, не зависит от температуры образца.

Реакции с участием атомарного водорода, "растерявшего" свою избыточную энергию, будут подчиняться обычным закономерностям, т.е их скорости будут определяться как концентрациями реагентов, там и величинами энергий активации. Скорости диффузми газов в полимерых сравнительно невелики и поэтому, принимая во внимание, что концентрации радикалов и связей С=С в полимерах при облучениях очень низки, можно ожидать, что в полимерах типа полиэтилена стого "холодного" водорода будут реагировать гланним образом по реакции (6).

Радикали, образовавшиеся в результате реакции (6), протекающей с участием "холодных" атомов водорода, смогут рекомбинироваться с первичными радикалами (образовавшимися при разрыве связей С-И под действием излучения) только в том случае, если отрыв атома водорода по реакции (6) произошел на сравнительно небольшом расстоянии от места образования атома Н. Скорость сшивания в этом случае будет, очевидно, зависеть от температуры образца, так как повышение температуры будет приводить, с одной стороны, к увеличению вероятности протекания реакции (6) на небольших расстояниях от места разрыва связи С-Н, а с другог, вследствие увеличения подвижности полимерных цепей, к вовлечению в реакцию рекомбинации радикалов, образовавшихся на сравнительно больших расстояниях от места расположения первичного радикала.

Отрыв атома водорода от полимерной цепи (реакция (6) сопряжен с переходом соответствующего участка цепи от тетраэдрической конфигурации к плоской. В случае полимеров этот переход связан с перемещением участков полимерных цепей, что должно привести к повышению энергии активации реакций (по сравнению с энергиями активации аналогичных реакций в случае ниэкомолекулярных соединений). Особенно сильное повышение энергии активации, а, следовательно, и снижение скорости сшивания, должно наблюдаться при переходе к застеклованному полимеру.

Приведенные на рис.1 данные показывают, что скорости сшивания полиэтилена и поливинилхлорида при температурах ниже температуры стеклования $\mathbf{T}_{\mathbf{C}}$ (соответственно — $80^{\circ}\mathbf{C}$ и + $80^{\circ}\mathbf{C}$) практически не зависят от температуры, т.е. что в этом случае "холодные" атомы водорода практически не участвуют в реакциях, приводящих к образованию поперечных связей. При температурах выше $\mathbf{T}_{\mathbf{C}}$ скорость сшивания возрастает с температурой (в реакцию сшивания вовлекаются "холодные" атомы водорода).

В застеклованных полимерах "холодные" атомы водорода также должны участвовать в реакции (6), однако образующиеся при этом радикалы из-за стерических препятствий не могут прорекомбинировать с первичным радикалом и остаются в полимере в "замороженном" состоянии. Вследствие этого при выдерживании облученых при $\sim 20^{\circ}$ Собразцов полистирола ($T_{c} = 80^{\circ}$ C) или поливинилхлорида в течение некоторого времени при $90\text{--}100^{\circ}$ С наблюдается дополнительное сшивание (табл. 1). Прогрев полистирола при более высокой температуре

 $(140-145\,^{\rm o}{\rm C})$ приводит к снижению степени сшивания (причины этого снижения будут рассмотрены ниже).

Таблица 🕹

Влияние прогрева на степень сшивания облученных (\P° обл 25° () полимеров X)

Доза мр.	Последующая обра- ботка	$\ell_{\rm o}/\ell^{\rm xx}$	$n_{np}/n_{\delta np}$	Примечание
(p	Поливин ассчитано из данных голхид в		бухания пле	но к
98 98	Без прогрева Прогрев 4 часа при 90 ⁰	0,613 0,685	1 , 76	Дополнительно сшивание
	Полисти (рассчитано из данны пленок в	-	набухания	
185 185	Без прогрева Прогрев 4 часа .при 95 ⁰	0,334 0,365	1,56	Дополнительно сшивание
204 204	Без прогрева Прогрев 4 часа при 40 ⁰	0,353 0,325	0,662	Снижение сте- пени сшивания
1 95	Без прогрева Прогрев 2 часа при 145 ⁰	0,340 0,283	0,400	То же
225 XXX	х) Образец растворим			Образуется гель-фракция

х) Число поперечных связей (в условных единицах) рассчитывалось из данных о степени набухания V -образца по уравнению $n_{np}/n_{\delta np} = (U_{\delta np}/U_{np})^{5/3}$, где N -индексы N р и δn р -соответственно прогретый и непрогретый образец.

.... -6-

хх) $\ell_{\rm o}/\ell$ — отношение длины исходного образца к длине набухшего облученного образца.

ххх) Температура облучения 130-135° C.

Отрыв атома водорода от боковой группировки (метильной, изопропильной и пр.) не связан с перемещением участков полимерных цепей в переходном состоянии и поэтому имеет ту же энергию активации, что и соответствующие реакции в случае низкомолекулярных соединений, причем стеклование полимера не должно оказывать влияния на скорость этой реакции. Поэтому можно ожидать, что в полимерах, содержащих достаточно большое число таких группировок, "холодные" атомы водорода будут принимать участие в реакциях сшивания и ниже температуры стеклования.

С целью проверки этого предположения исследовано действие χ -излучения на полимери строения $(-C_3H_6-C_4)_n$, полученые разложением смеси диазометана и диазоэтана в присутствии $B(0CH_3)_3$ Высокие скорости сшивания этого полимера в застеклованном состоянии ($T_c = -80^{\circ}$ C), в 2,5 раза превышающие скорость сшивания полиметилена при этих условиях, и постоянство скорости сшивания в интервале температур от - 190 до + 35°C указывают на то,что в полимерах этого типа не только "горячие", но и "холодные" атомы водорода, практически полностью перехватываются на очень близком расстоянии от места образования первичного радикала.

Возрастание скорости сшивания в 2,7 раза наблюдается и при введении в полистирол в пара-положение изопропильных группировок (изопропильные группировки введены в полистирол обработкой полимера изопропилхлоридом в присутствии AlCl.) (табл.2).

Таблица 2

Влияние боковых группировок на скорость сшивания полимеров (T° обл. 25 $^{\circ}$ С)

Доза мр	Полимер	ℓ_{\circ}/ℓ^{x}	$n_{\rm nc}/n_{\rm unnc}^{\rm xx}$
200 200	полистирол и Зопропилирован-	0,345	2,74
	ный полистирол	0,422	

- х) См. примечание к табл. 1.
- хх) Число поперечных связей (в условных единицах). Индексы
- ис и иппс соответственно полистирол и изопропилированный полистирол.

О высоких скоростях реакции (6) в случае полимеров, содержащих боковые туппировки, свидетельствует также и тот факт, что прогрев изопропилированного полистирола, облученного в застеклованном состоянии, при температуре выше $\mathbf{T}_{\mathbf{C}}$ не приводит к дополнительному сшиванию (табл.3).

Таблица З

Влияние прогрева на степень сшивания облученного изопропилированного полистирола $(T^{\circ}_{\circ \delta_{\sigma}} \ 25^{\circ}C)$

Доза мр	Последующая обработка	lo/l x)	n _{np} n _{onp}
204 204	Без прогрева Прогрев 4 часа при 100 ⁰	0,410 0,414	1,0

х) См. примечание к табл. 1.

При облучении сополимеров типа $\left(-C_3H_6-\frac{CH}{CH_3}\right)_R$ при 35-100° наблюдается резкое уменьшение скорости сшивания, сопровождающееся увеличением скорости гакопления в полимере транс-винилиденовых двойных связей (оценено по поглощению в области 964 см $^{-1}$) (рис.2). Этот эффект по всей вероятности связан с протеканием реакции передачи цепи, в результате которой радикалы изопропильного типа превращаются в радикалы трет-бутильного типа:

 \sim CH₂—CH—CH₂—+ \sim CH₂—CH—CH₂— \sim CH₂—CH₂—+ \sim CH₂—CH₂—, которые, как известно (1), при взаимодействии друг с другом главным образом диспропорционируют:

$$\begin{array}{c}
CH_3 \\
--CH_2 - \dot{C} - CH_2 - CH_3 \\
--CH_3 \\
--CH_2 - \dot{C} - CH_2 - CH_2 - CH_2 - CH_2 - CH_2 - CH_3
\end{array}$$

что и приводит к снижению скорости сшивания и к увеличению скорости накопления в полимере двойных связей.

В литературе имеются данные (2) о том, что при облучении изотактического полипропилена (${}^{\sim}CH_2 - {}^{\circ}CH_{\sim}$) полисходит не сшивание, а деструкция полимерных молекул. Однако этот вывод по всей вероятности ошибочен. Снижение молекулярного веса связано, по-видимому, не с радиационно-химической, а с термической деструкцией, протекающей при нагревании образца до $150^{\circ}C$ при определении его молекулярного веса. Аналогичные результаты были получены нами при прогреве полистирола, облученного при $\sim 20^{\circ}C$, до $140-145^{\circ}C$ или при облучении полистирола при $135^{\circ}C$. Приведенные в табл. 1 данные показывают, что в то время как прогрев образца при $90-95^{\circ}C$ увеличивает степень сшивания, прогрев при $140-145^{\circ}C$ заметно ее снижает. Полученые результаты дают основание считать, что определяющим актом в процессах термической деструкции полимеров является акт возникновения свободного радикала внутри цепи.

Литература

- 1. Kraus J., Calvert J., J.Amer.Chem.Soc., 1957, 79, 5921.
- 2. Bluck R., Lyous B., Nature, 1957, 180, 1346.

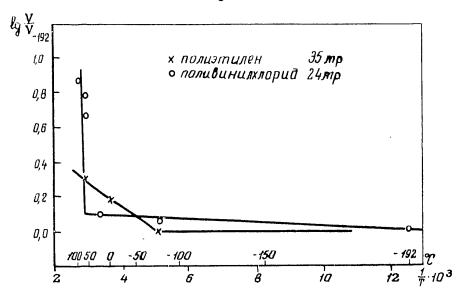


Рис. 1. Влияние температуры на скорость сшивания полиэтилена и поливинилхлорида при усоблучении.
Число поперечных связей (в условиых единицах)
рассчитывалось из данных о набухании образцов
в толуоле (полиэтилен) и дихлорэтане (поливинилхлорид). У и V-192 скорости сшивания при температуре Тс и -192°C соответственно

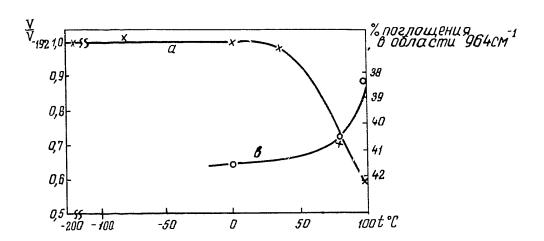


Рис. 2. Влияние температуры на скорость сшивания полимера строения (-C3H6-CH) (кривая а) и на скорость СН.

образования транс-виниленовых связей (поглощение в области 964 см-1) (кривая 8). Скорость сшивания рассчитывалась из данных о набухании в толуоле. V и V492 скорости сшивания при температуре Сипратуре Соответственно